

云南业胜环境资源科技有限公司关于中央环保督察“回头看”环境问题整改信息公开

一、单位基本情况

(一) 单位名称：云南业胜环境资源科技有限公司

(二) 法定代表人：方喜

(三) 营业执照统一社会信用代码：91532323795151039L

(四) 生产地址：云南省牟定县新桥新桥村委会高家庄

(五) 经营范围：工业固废无害化处置及资源综合回收。

(六) 生产规模：年处置工业固废 10 万吨，综合回收有色金属 10700 吨、铁 10000 吨。

(七) 主要产品：电铅、电锌、电铜、铟镉铋锡等多金属、硫酸锌、铁渣、氯化铵。

二、整改落实情况

2018 年 10 月 30 日州检查组现场检查时，云南业胜环境资源科技有限公司（以下简称“公司”）回转窑系统于 2018 年 6 月 20 日至 9 月 22 日停产，于 9 月 23 日起复产至今，检查时正在生产整改期间厂区内回收的废渣，其余系统未生产。原镉渣场内危险废物于 2018 年 10 月 24 日处置完毕，累计清运、处置镉渣 23.909 万吨。

针对中央环境保护督察“回头看”下沉业胜公司督察时指出的问题，公司分阶段进行了整改，具体情况如下：

(一) 第一个阶段：

1. “生产台帐和环境管理台帐严重缺失。镉渣处置台帐不清楚，镉氧化物烟尘产生台帐和转移记录缺失，镉氧化物烟尘利用量不详”问题的整改落实情况：公司补充完善了2014年11月至2018年10月的生产台帐（镉渣倒运工作于2018年8月结束），包括镉渣倒运、镉渣处置、镉氧化物烟尘、脱硫渣、产生炉渣、外运炉渣等台帐。

2. “自行检查解毒渣浸出毒性镉检出值均为零或无”问题的整改落实情况：按照历史遗留铬渣无害化处置工作要求，牟定县环境监测站自2014年11月27日以来，每半月对公司解毒渣进行取样检测（公司停产期间除外），检测指标为镉（cd），经梳理历次检测结果，检测数值均低于检出限或在标准限值以内。针对公司解毒废渣浸出毒性自行检测台帐不规范问题，牟定县环境保护局安排县环境监测站对公司自行检测解毒废渣工作和台帐管理进行检查指导，并对化验人员进行严格培训教育，切实提升公司检测人员业务水平；公司按照县监测站要求重新规范解毒废渣浸出毒性自行检测台帐，时期资料为2014年12月1日至2018年10月27日。

3. “雨水收集池进水一侧破损、含重金属废物未有效收集，大量含重金属废渣散落厂区道路，厂区雨水导排沟渠普遍存在残存堆积重金属淤泥，厂区内绿化带多处有重金属废渣、解毒渣堆存”问题的整改情况：公司第一时间将雨水收集池防渗膜破损部分进行修补、所有危废库破损部分全部修复。对厂内道路和绿化

带遗撒、洒落的废渣进行清理，新建花台并对绿化带进行覆土栽种树木。对电解锌车间前、回转窑车间外和回转窑解毒渣中转场地面进行硬化，解毒渣中转场完善了雨污水收集措施。公司在原解毒渣露天堆场建盖全封闭堆料棚，原露天堆放的解毒渣已清理进入堆料棚存放。对相关生产车间设备进行了防锈防腐处理，重新更换布置了部分老旧设备、电器和线路，拆除了有关车间弃用的废旧管道，清理厂区堆存不规范的废旧设备并定点堆存。

公司整改期间共新建道路围堰 2600 米，新增花台 17 个，新种树苗 2000 株，建设屋面连片顶棚 10000 平方米，配套天沟收集水管道 1300 米，新增污水分流管 1800 米，新建污水收集池 7 个共计 120m³，实施道路硬化面积 5500m²，修补或增加防腐防渗面积约 4000m²，厂房外观美化面积 3000m³，建设初期雨水处理系统 1 套以及有关整改附属设施，累计投入改造资金约 500 余万。

4. “尾气治理设施运行效果较差。烟气无组织排放严重，脱硫循环水管道破裂，循环水四处流淌，循环水池底部未做防渗，部分循环水渗出沿厂区裸露山坡流淌；烟气在线监测设备长期故障无法使用，无法调阅历史数据”问题的整改落实情况。整改落实情况：公司更换了回转窑窑头烟气收集罩、大功率引风机和阻塞喷淋头，在出料口加盖挡板，加强窑头烟气收集处理工作，有效减少窑头烟气无组织排放；对破裂的脱硫循环管道进行修复，对循环水收集池重新进行防渗防腐处理，对循环池以外的围堰安装防腐瓷砖，现场检查时未发现循环水外渗；因回转窑烟气排放口原安装的西安聚能仪器有限公司型号为 TR-9300 在线监测设备

损坏，公司购置了烟气在线监测系统，型号为力合 LFGAS-2010，该套设备已安装完成，正在开展设备调试，待调试正常后，将及时向省环保厅信息中心申请联网测试并组织自主验收。

（二）第二阶段：

1. “厂区雨污分流不彻底”问题的整改情况：公司完善了厂区道路围挡，开展厂区和车间内雨污沟道修补工作，对原雨水沟内残存堆积的淤泥进行认真清理，收集后送回转窑系统继续处理；公司针对湿法生产系统存在的跑冒滴漏突出环境问题和隐患进行整改，实施湿法车间雨污分流管网改造，新建了车间雨棚、连片顶棚和屋面雨水收集系统，对湿法生产系统各车间破损地面进行防渗硬化处理，修筑事故应急围堰和污水收集池，完善了相应的防渗措施；利用已建设的三个雨水收集池（容积分别为 3200 立方米、750 立方米、10000 立方米）开展雨污分流改造，实现了初期雨水进入收集池后回用于生产系统。公司生活污水进入两个污水收集池（容积分别为 138 立方米、791 立方米）后，经地埋式一体化污水处理站处理后作为生产补水返回生产系统使用。并制作了《雨污分流水系总平面布置图》备查，

2. “未建设初期雨水处理系统”问题的整改情况：公司将硫酸锌车间设备改造为临时污水和初期雨水处理系统（待中水系统建成投运后，恢复硫酸锌生产系统），公司将 750 立方米雨水收集池内的雨水利用水泵抽回临时雨污水处理站，调节 pH 后投加生物制剂、絮凝剂进行多级沉降，上清液返回各生产系统作为生产补

充水，沉降渣送回转窑熔炼。

(三) 第三阶段：

- 1.拆除所有不用的废旧管道、清理厂区长期堆积的废铁及杂物。
- 2.对生产车间进行除尘、除锈，生产设备进防锈、防腐处理。
- 3.对部分车间老旧电器、线路进行更换及布局。

业胜公司深刻汲取挂牌督办经验教训，以此为警醒，深入学习习近平生态文明思想，加强对国家生态环境保护有关法律法规的学习，建立健全公司内部环境管理制度，着力加强对公司管理层、中层干部和一线工人的环保教育管理，进一步提升公司环保主体责任意识和生态环保意识。

云南业胜环境资源科技有限公司

2018年10月31日



